



LISTA DE MATERIALES		
Nº	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN
		CANT. [mm][pza]
1	1	PIPE TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10
2	1	FITTINGS CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, SW.
3	1	FLANGES BRIDA SW/RF, ASTM A-105, 600#, ASME B16.5
4	1	BRIDA WN/RF, SCH 80 ASTM A-105, 600#, ASME B16.5
5	1	GASKETS EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA 5 ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 600#, ASME B16.20, e=1/8"
6	5/8	BOLTS (4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (1"-600#) (DIAM=5/8" LG=96MM)
7	1	VALVES / IN-LINE ITEMS VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A PALANCA, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105
8	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A PALANCA, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105, (ESDV 0301)

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)
<1>	1"	510
<2>	1"	170
<3>	1"	120
<4>	1"	240
<5>	1"	510

LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
1	1"	SW
2	1"	SW
3	1"	SW
4C1	1"	SW
E-5	1"	SW
E-6	1"	SW

NOTAS GENERALES

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista

Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba
Tel: 3 3853152
Correo: coapecomsrl@coapecom.com
WEB: http://www.coapecom.com/

Presión de Diseño: 1480 Psig
Temperatura de Diseño: 100° F

Presión Operación: 780 Psig
Tratamiento Térmico: No

Presión Prueba: 2220 Psig
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ END: 100 %

Servicio: Sistema de Succión

SIMBOLOGÍA

	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea		Item		Nº Juntas Existente		Nº Juntas
	Junta Soldada		Sentido de Flujo		TIE-IN		Tie-In		Tie-In
	Junta Enchufe		Cambio de Condición		Instrumento		Indicador		Tie-In
	Junta Roscada		Aéreo/Enterrado						

NOTAS GENERALES

- Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.
- Código de Diseño ASME B31.8.
- Material reutilizado de la estación Colpa
- Verificar dimensiones en campo

YPFB TRANSPORTE S.A.						
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero						
REVISOR 1: Jafeth Acha						
REVISOR 2: Felix Zárate						
REVISOR 3: Marcelo Canavire						
COAPECOM SRL.						
RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque						
REVISOR 1: Mauricio Ustariz						
REVISOR 2: Rodrigo Vargas						
REVISOR 3: M. Sarzuri						

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN
							EMPRESA

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: **Estación Colpa (Sta.Cruz)**

Etapas: **Conforme a Obra**

Código: **SC-E30-ME-01-07-11 de 12**

Proyecto: **Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa**

Formato: **S/E**

Título del Plano: **Isométrico 1"-0.179-B-(G-6)-1035 Ecualizacion Línea de Succión**

Formato: **Tabloide : 297 mm x 432 mm**